



Système FLEXCEL NX Ultra 42 Processor

Simplement rapide, Simplement propre,
Simplement très performant

miraclon

Flexcel NX Systems ont transformé les capacités de l'impression flexo pour l'ensemble de la chaîne de valeur de l'emballage, avec un niveau de cohérence, d'efficacité sur presse et de qualité d'impression jusqu'alors impossible à atteindre avec la flexo. Désormais, la famille FLEXCEL NX s'enrichit de ces mêmes avantages dans un environnement de fabrication de plaques sans solvant et sans COV est un nouvel ajout à la famille FLEXCEL NX. La FLEXCEL NX Ultra Solution permet de livrer une impressionnante plaque prête à l'emploi en moins d'une heure.

Conçue pour la production

Système efficace de grand format idéal pour les imprimeurs grand laize et les photogravures, le processeur FLEXCEL NX Ultra 42 comprend un système de gravure aqueux, le séchage et la finition. Parfaitement adapté à la production en grande quantité, cet équipement est facile à utiliser et à entretenir. Son interface utilisateur dotée d'un écran tactile à base d'icônes, ses cycles de nettoyage automatisés et ses procédures de maintenance simples maximisent la productivité dans un environnement propre et convivial.

Problème résolu

La technologie Ultra Clean, propriété de Miraclon, résout le problème fondamental de l'incohérence traditionnellement associée aux plaques flexo traitées par lavage à l'eau. FLEXCEL NX Ultra est la première solution aqueuse produisant des plaques hautes performances dans un espace de production de volumes élevés n'exigeant qu'une faible maintenance.

Une fabrication de plaques sans solvants offrant **une plaque prête à l'emploi en moins d'une heure**

Une solution complète

Lorsque vous associez le système FLEXCEL NX Ultra Processing et les plaques FLEXCEL NX Ultra avec les capacités d'imagerie du système FLEXCEL NX et de l'unité d'exposition externe, on obtient un système puissant avec une solution de fabrication de plaques flexo numériques optimisée de bout en bout.



Simplement rapide

- Produisez rapidement des plaques urgentes – en moins d'une heure !
- Minimiser les arrêts coûteux de la presse
- Créer davantage de plaques par équipe

Système de production à grand format

Pour une commodité ultime, des résultats supérieurs et un flux de production optimisé

- Interface utilisateur simple avec écran tactile à base d'icônes
- Système de lavage à brosse plate à double action
- Logiciel simple piloté par menu
- Délamination du film thermique / FLEXCEL NX Thermal Imaging Layer (TIL) au niveau du processeur
- Rinçage, séchage et post-exposition aux UV

Facilité d'entretien

- Configuration entièrement fermée, facile à nettoyer
- Procédures de maintenance simples et rapides

Technologie Ultra Clean

- Fabriqué sur base de matières végétales naturelles et organiques
- Plaques sans débris ni artefacts
- Des plaques constantes à chaque fois !

Environnement sans solvants ni COV

- Pas de ventilation spéciale requise
- Nettoyages faciles
- Déchets à base d'eau pour un traitement et une récupération dans un système de déshydratation classique

Système FLEXCEL NX Ultra 42 Processor

Spécifications techniques

	Spécifications de gravure de plaques FLEXCEL NXUH			
Performances du système	- Plaques prête à l'emploi en moins d'une heure (imagerie comprise) - Jusqu'à 25 plaques par poste			
Formats de support pris en charge	610 x 762 mm (24 x 30 pouces)	800 x 1067 mm (31,5 x 42 pouces)	900 x 1200 mm (35,4 x 47,2 pouces)	1067 x 1524 mm (42 x 60 pouces)
	Caractéristiques physiques : développeuse et bac de lavage			
Dimensions développeuse et bac de lavage (H x L x P)	1550 x 2230 x 4332 mm (59 x 87,8 x 170,5 pounces)			
Poids	Développeuse: 4000 kg (8900lb), bac de lavage: 700 kg (1554 lb)			
Espace de travail	Avant : 2000 mm (79 pouces) ; Gauche, droite et arrière : 700 mm (27,5 pouces)			
	Besoins énergétiques			
Développeuse et bac de lavage	Triphasé 230 V + terre ; Fréquence : 50/60 Hz ± 1,5 %			
Chauffe-eau attendant	Double monophasé 208-240 V + terre ; Fréquence : 50 ou 60 Hz ± 1,5 %			
	Consommation d'énergie			
Développeuse et bac de lavage	21 kW / 22.5 kW (60 Hz / 50 Hz)			
Chauffe-eau attendant	14,4 kW / 19,2 kW (60 Hz / 50 Hz)			
	Besoins en air comprimé			
Développeuse et bac de lavage	Minimum 6-8 bar (87 psi) Consommation minimale de 40 m³/h			
	Conditions ambiantes			
Température	20 à 30 °C (68 à 86 °F)			
Humidité	40 à 60 % d'humidité relative, sans condensation			