

Duplo

DSM-1000

PRESSE DE DÉCOUPE À PLAT



**DÉCOUVREZ UN MONDE
DE POSSIBILITÉS**

DUPLO DSM-1000

PRESSE DE DÉCOUPE À PLAT B2



La presse de découpe DSM-1000 offre une grande précision et fiabilité, garantissant ainsi des résultats constants même pour les conceptions complexes. Son système de repérage avancé garantit des découpes précises et nettes à chaque fois, offrant ainsi aux utilisateurs une précision inégalée pour leurs travaux de découpe.

“De manière générale, la découpe de formes a révolutionné le processus de découpe dans de nombreuses industries, offrant une plus grande flexibilité, efficacité et précision.”

Chargement forme de découpe

Module de décortilage (Option)

- Élimine les déchets extérieurs (échenillage).
- Élimine les déchets internes (séparation), sans outillage spécial ni matrice.
- Supporte jusqu'à 7 unités de décortilage.

Presse de découpe à plat

- Pression de coupe max. de 40 tonnes
- Règle en acier de 5 000 mm max. (longueur)

PC Controller

- Nombre illimité de jobs en mémoire
- Fonction multi-coupe
- 4 réglages de la pression
- Interface conviviale

Repérage des feuilles

- Capteurs de marque de repérage
- Kit équipé en standard

Margeur B2

Plateau de réception (Option)



DSM-1000 Presse de découpe à plat B2 PRO



AUTOMATISATION

Le module de décortilage DSM-SP automatise l'élimination des déchets et les dépose dans un bac situé sous le plateau de réception. Avec 7 unités de décortilage en standard, même les jobs les plus complexes peuvent être décortiqués sans matrices de découpage supplémentaires. Le DSM-SP peut également éliminer les déchets internes, tels que les fenêtres découpées, réduisant ainsi les tâches manuelles d'élimination des déchets.

** Tous les travaux ne peuvent pas être décortiqués des tests en interne seront nécessaires.*



PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE

Avec une capacité de 3 100 feuilles par heure, le DSM-SF est un margeur à succion avec souffleries frontales et latérales pour assurer une alimentation constante et fiable. Chargement jusqu'à 400 mm de feuilles, idéal pour tous types de tirages. Le module d'aspiration auxiliaire (en standard) utilise une aspiration supplémentaire pour faciliter l'alimentation des feuilles difficiles telles que les papiers et cartons épais ou ondulés.

La DSM-1000 peut effectuer jusqu'à 3 cycles de coupe par feuille, les cycles de coupe multiples sont nécessaires lorsque la longueur totale des filets (lames) est supérieure à 5 000 mm. Lorsque le fonctionnement en multicycles est nécessaire le coût de la forme de découpe est réduit.



CONCEPTION MODULAIRE



DSM-1000 - Presse de découpe à plat + DSM-SF Margeur + DSM-ST Plateau de réception.

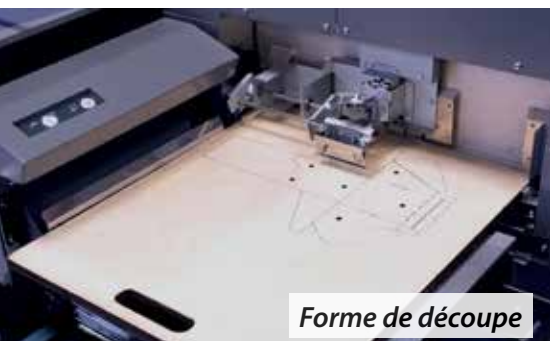
DSM-1000 PRO - Presse de découpe à plat + DSM-SF Margeur + DSM-SP Module de Décortilage + DSM-LSW Plateau de réception.



POLYVALENCE DE LA DÉCOUPE

Idéale pour les papiers plus grands et plus épais allant jusqu'au format 530 x 750 mm, la DSM-1000 permet la découpe, le rainage, la perforation et la mi-chair. Elle s'adapte à différents matériaux et épaisseurs jusqu'à 650 g/m², ce qui la rend parfaite pour diverses applications.

Les matrices personnalisées et durables sont peu coûteuses et rapides à produire. Les changements de matrices et les ajustements ne prennent que quelques minutes, ce qui est idéal pour les projets à court tirage.



Forme de découpe



Capteurs de marque de repérage



Margeur à succion grande capacité



CONNECTIVITÉ

Conçu pour les opérateurs de tous niveaux, la DSM-1000 est doté d'une interface conviviale qui facilite la configuration des travaux et le réglage des positions de coupe, de la pression et du décortilage. Les réglages du margeur, des capteurs de marque de repérage et du convoyeur sont gérés sans effort.

Le PC Controller permet aux opérateurs d'enregistrer un nombre illimité de jobs, ce qui facilite leur rappel rapide. Un lecteur de code-barres en option permet de récupérer les paramètres des travaux à partir du code-barres d'une plaque de découpe, ce qui réduit le temps de configuration. Un lecteur de marques d'enregistrement peut être ajouté pour des réglages précis.

Découvrez nos outils de connectivité



CARACTÉRISTIQUES

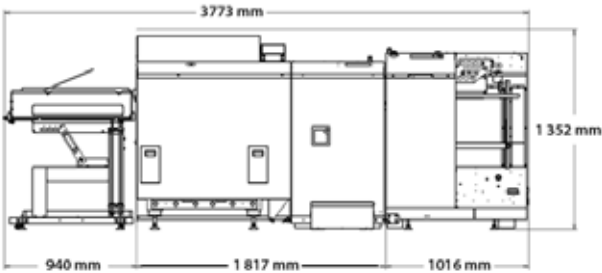
- **Production d'emballages sur mesure**
- **Matrices en acier conçues pour la découpe, le rainage, la perforation et la mi-chair**
- **Décortilage automatique des déchets internes et externes des produits finis**
- **Traite le papier, le papier pelliculé, les adhésifs et le papier synthétique**
- **Prise en charge des formats B2 et B3**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

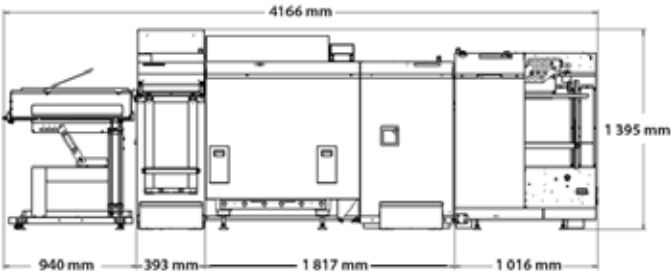
DSM-1000	
Configuration	DSM-1000 Presse de découpe à plat+ DSM-SF Margeur + DSM-ST Plateau de réception DSM-1000 PRO Presse de découpe à plat+ DSM-SF Margeur + DSM-SP Module de décortilage + DSM-LSW Plateau de réception
Utilisation de la machine	Logiciel PC Controller & panneau de commande
Méthode	Presse de découpe à plat sur planche de bois
Type de papier	Feuille
Format papier	Largeur: de 279 à 530 mm Longueur: de 279 à 750 mm
Grammage papier Sans décortilage	Papier: 127,9 - 209,3 g/m ² Papier couché : 157 - 279 g /m ² Papier pelliculé: 270 - 600 g /m ² Papier aggloméré: 400 - 650 g/m ²
Avec décortilage	Papier : Passage unique Papier couché : 209.4 - 279 g/m ² Papier pelliculé : 270 - 600g/m ² Papier aggloméré: Passage unique, pas de rainage
Zone de presse	730 mm x 500 mm
Pression	40 tonnes
Vitesse	Max : 3100 feuilles/h
Épaisseur de la forme de découpe	18 mm
Format de la forme de découpe	820 mm x 520 mm
Hauteur de la lame	23,6 mm
Alimentation	DSM-SF Margeur : 100 - 204V 50/60Hz 8.0 - 2.7A DSM-1000 Presse de découpe à plat: 200 - 240V 3W+PE (10%) 50/60hz 20A/1 - (Max. 60A/1)
Dimensions Sans décortilage	L 3773 x P 1317 x H 1352 mm
Avec décortilage	L 4166 x P 1455 x H 1395mm
Poids Sans décortilage	3146 kg
Avec décortilage	3312 kg
Options	DSM- SP Module de décortilage, Unités de décortilage supplémentaires

FORME DE DÉCOUPE

Format de la forme de découpe : 520 x 820 mm
Épaisseur de la forme de découpe : 18 mm +/- 0,5 mm
Hauteur de filet : 23,6 mm
(plage acceptable : 23,55 - 23,8 mm)
Longueur de la lame : 5000 mm ou moins
Zone de presse : 500 x 730 mm
Zone de découpe max. : 480 x 710 mm



Configuration sans module de décortilage



Configuration avec module de décortilage