

# Duplo

## DUSENSE SPOT UV DDC-810 VERNISSEUSE AVEC RELIEF 3D

VERNISSAGE UV SÉLECTIF HAUTE DÉFINITION AVEC RELIEF 3D

**Renforce l'impact des imprimés et les sublime**  
**Associe aplats et éléments fins**  
**Précis et intuitif**

*Cartes de vœux, cartes de visite, invitations et cartes postales,  
Albums photo et souvenirs, brochures, couvertures de livres,  
Emballages et articles cadeaux, supports promotionnels et publicitaires*



# Vernissage avec relief 3D

L'imprimé numérique devient un produit comme un autre, obligeant les entreprises à trouver des marchés de niche spécialisés, dans lesquels la capacité à fournir une solution qui soit source de satisfaction pour le client et donne de véritables résultats l'emporte sur les considérations de prix. La vernisseuse Duplo DuSense Spot UV DDC-810 permet à son utilisateur de se démarquer par rapport à la concurrence dans un secteur déjà saturé, où la surcapacité exerce une pression à la baisse sur les prix. L'application d'un VERNIS AVEC RELIEF 3D brillant sur les images imprimées sublime les créations, qui suscitent alors l'intérêt de ceux qui les contemplant, les séduisent et les incitent à réagir. La génération de nouvelles sources de revenus permet de conserver des clients et d'en attirer de nouveaux. La Duplo DuSense Spot UV DDC-810 allie simplicité d'utilisation et précision élevée pour offrir une solution extrêmement productive au coût de départ le plus faible du marché.



## Finition numérique en interne

En 1995, Duplo a lancé des systèmes de brochage compacts qui proposaient pour la première fois une configuration automatisée ainsi qu'un fonctionnement toujours précis. Ces systèmes ont été le moteur de l'évolution des activités, traditionnellement séparées, de l'imprimerie de labour et de la finition. La vernisseuse Duplo DuSense Spot UV DDC-810 est un concentré de fonctionnalités avancées dans une machine compacte, qui permet de traiter les tirages courts à moyens facilement et de façon économique, sans avoir à sacrifier la qualité ou la créativité. Avec un coût par exemplaire compétitif pour les tirages compris entre 1 et 750 unités, l'impression numérique UV sélective et en 3D peut désormais être réalisée en interne. Compagnon parfait d'une presse numérique, ce nouveau produit vous permet de retrouver la maîtrise de votre rentabilité et de vos délais.



## Haute définition

Une matrice de 3 têtes jet d'encre 600 dpi ultramodernes produit des images haute définition à partir de fichiers au format PDF/TIFF. Des images en échelle de demi-teintes de transparence permettent d'obtenir une impression texturée de densité variable, d'une épaisseur comprise entre 20\* et 80 microns, le tout en un seul passage. Il est possible d'associer des aplats et des éléments fins sur une même image, et d'obtenir des courbes lisses et des traits fins parfaits, et ce, jusqu'à une police de corps 5. \*20µm est sujet à certaines conditions

1 : Création d'une couche de vernis sélectif en tant que cinquième couleur

2 : Imposition et impression CMJN

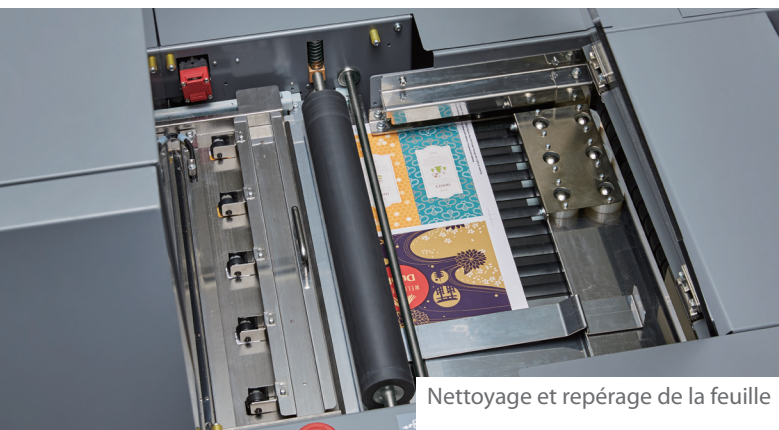
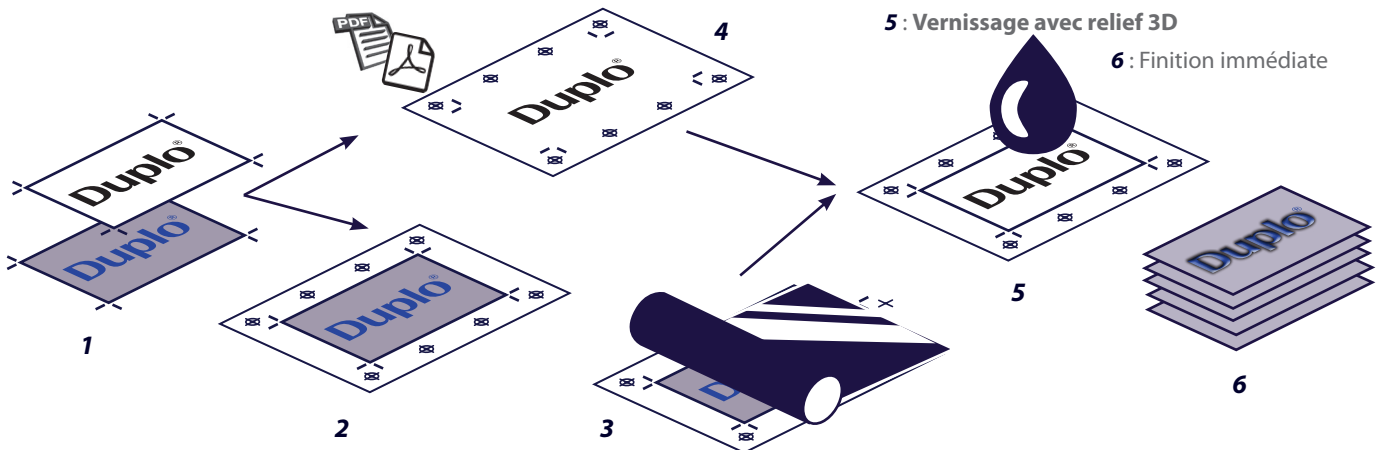
3 : Pelliculage en option

4 : Soumission de la cinquième couche

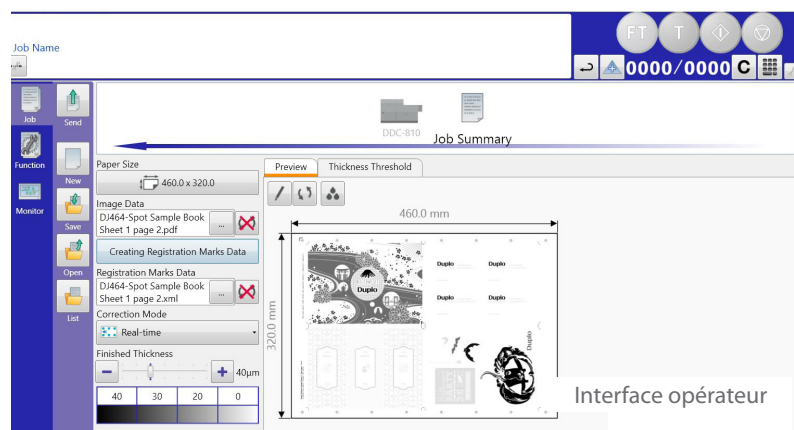
sous forme d'échelle de demi-teintes de transparence (PDF ou TIFF)

5 : Vernissage avec relief 3D

6 : Finition immédiate



Nettoyage et repérage de la feuille



Interface opérateur



### Une brillance superbe

Duplo a conçu le vernissage en relief 3D DuSense Spot UV DDC-810 pour qu'il soit compatible avec l'encre HP ElectroInk, l'offset et les films de pelliculage OPP avec traitement corona (\*), et pour qu'il offre un magnifique fini UV avec une brillance de 99 GU (Gloss Units). Pour un résultat dynamique, il est également possible d'appliquer un vernis sélectif sur un pelliculage mat au fini « soft touch ».

(\*) D'autres formules sont en cours de développement.



### Une précision automatisée exemplaire

Deux caméras associées à la fonction IRM de Duplo (*Image Register Mark*, repérage de l'image) garantissent un repérage très précis, dans une plage de 0,2 mm sur toute la longueur de la feuille. Citons également la configuration et le réglage automatiques de chaque feuille, allant du décalage XY de l'image à l'étirement, au travers (rotation) et au pivotement (distorsion) qui sont particulièrement fréquents après pelliculage. Ces ajustements sont réalisés en temps réel et l'opérateur peut ainsi se consacrer à d'autres tâches.



### Simplicité du fonctionnement

Une mise en œuvre efficace commence par une interface opérateur qui permet de configurer, d'enregistrer et de réimprimer rapidement les travaux. De plus, la compatibilité Windows signifie que le logiciel peut également être installé dans l'atelier prépresse afin d'exploiter la totalité des outils de préparation et qu'il peut aussi être utilisé par les équipes commerciales et comptables afin d'établir les devis. Au lieu de proposer des outils d'édition propriétaires, que les collaborateurs maîtrisent mal, l'architecture ouverte de l'interface utilisateur DuSense permet d'exécuter d'autres logiciels sous Windows, comme Acrobat et des programmes de retouche d'images, directement depuis le panneau de commande. Duplo s'appuie sur son expérience en matière d'alimentation et de finition pour proposer un margueur à succion leader sur le marché, qui fait appel à la technologie éprouvée de son dispositif d'alimentation AMS (Air Management System) et de sa détection de double alimentation par ultrasons. Chacune des fonctionnalités intégrées a pour objet de réduire le plus possible la gâche au démarrage et de faire du premier imprimé un produit commercialisable.



### Sûr et pratique

La simplicité de fonctionnement englobe aussi la sécurité de l'opérateur et le caractère pratique de la machine, puisque le vernis en relief 3D est fourni dans des cartouches hermétiques et faciles à charger. Grâce à un système de nettoyage automatique, les têtes jet d'encre sont toujours en parfait état et l'opérateur n'a pas à y accéder pour les nettoyer comme il devrait généralement le faire en début et en fin de journée. Autre avantage des têtes 600 dpi ultrahaute qualité de la vernisseuse DuSense : la gâche est réduite au strict minimum et la machine peut être mise hors tension, rester ainsi jusqu'à cinq jours d'affilée et être malgré tout prête à fonctionner en quelques minutes.



### Des formats synonymes de productivité

La vernisseuse DuSense accepte un format de feuille de 364 x 740 mm. Elle est donc compatible avec toute presse de production numérique « SRA3 », voire avec des feuilles B2 découpées dans le sens de la longueur. Affichant une cadence respectable de 1 080 feuilles SRA3/B3 à l'heure, elle peut traiter 600 feuilles de 250 g/m<sup>2</sup> en trente minutes de fonctionnement sans surveillance.



### De l'imprimé au document

Une production efficace et rentable ne dépend pas seulement de la vitesse de la presse ou du coût par exemplaire d'une page imprimée : elle est le fruit d'un processus complet, de bout en bout. La vernisseuse DuSense Spot UV DDC-810 de Duplo a été conçue pour répondre aux besoins des ateliers d'impression numérique modernes où la précision de la production et des délais rapides sont des critères essentiels. Elle est pensée pour la finition numérique : avec un séchage instantané, les imprimés sont prêts pour traitement sur des systèmes de finition compatibles et leaders du marché, comme les massicots/raineurs DC-646 et DC-746 de Duplo. Ces équipements assurent automatiquement la découpe des feuilles, évitant les problèmes qui surviennent fréquemment lorsque l'on massicote un imprimé avec vernis UV sélectif 3D sur un massicot traditionnel. Offrant davantage de latitude en matière de création, ils permettent de découper les supports avec le vernis en relief 3D du DuSense directement dans le fond perdu.




Sortie



Vernis UV sélectif avec relief 3D



# Caractéristiques techniques

<b>Format papier</b>	Largeur : De 279 à 364 mm Longueur : De 210 à 740 mm	<b>Séparation des feuilles</b>	Séparation frontale et latérale
<b>Qualité du papier</b>	Papier couché : de 160 à 450 g/m <sup>2</sup> Film de pelliculage OPP avec traitement corona ou film de pelliculage PET imprimable. Pas de film dépassant du bord côté repérage (opposé à l'opérateur). Maximum : 2 mm avec du tuilage.	<b>Nettoyage</b>	Rouleau d'élimination de la poussière
<b>Tête d'impression</b>	Méthode piézo Résolution 600 x 600 dpi	<b>Alignement des feuilles</b>	Repère latéral du côté opposé à l'opérateur et correction du travers
<b>Nettoyage de la tête</b>	Cycles de purge et d'essuyage automatisés en fonctionnement normal	<b>Capacité d'empilage</b>	150 mm
<b>Fréquence de nettoyage</b>	Durée d'inactivité sans nettoyage complet : 5 jours au maximum	<b>Niveau sonore</b>	Équivalent continu A- Niveau de pression sonore pondéré : 72 dB, crête : 82 dB (moins de 72 dB dans les deux cas en présence d'une extraction par conduit d'air)
<b>Zone d'impression</b>	Zone d'impression max. : 331 mm Marge minimale de 10 mm de chaque côté	<b>Alimentation électrique</b>	Modèle triphasé : 220 à 240 V CA/380 à 415 V CA, 50/60 Hz, 12 A/phase (crête : 16 A) Pour le PC : Monophasé 208 à 240 V CA, 50/60 Hz
<b>Format des données d'impression</b>	PDF, TIFF, une seule couche	<b>Consommation électrique</b>	6 000 W
<b>Correction de l'impression</b>	Correction automatique par caméra avec lecture des traits de repérage. Distorsion de l'image (longueur, largeur, travers, mise à l'échelle, pivotement) : ± 2 mm max. dans les sens horizontal et vertical. Décalage XY : ± 5 mm dans les sens horizontal et vertical. Correction en temps réel, bords avant et arrière, bord avant uniquement, entièrement manuelle.	<b>Environnement d'utilisation</b>	Température recommandée : de 20 à 25 °C, température maximale : entre 15 et 30 °C. Humidité : de 30 à 70 % HR (sans condensation). Lumière produite : 1 500 lx max.
<b>Précision de l'impression</b>	± 0,2 mm ou moins	<b>Ventilation et extraction</b>	Connexion à un conduit de 200 mm de diamètre. Si la distance d'extraction est supérieure à quatre mètres, un ventilateur auxiliaire de 680 m <sup>3</sup> /h est nécessaire.
<b>Épaisseur de l'impression</b>	Entre 20* et 80 µm ± 10 µm selon la qualité du papier	<b>Dimensions</b>	L x l x H 3 518 x 820 x 1 840 mm
<b>Niveau de brillance</b>	En général 99 GU, dépend du support et de l'impression.	<b>Poids</b>	517 kg
<b>Vitesse de traitement</b>	1 080 feuilles B3 à l'heure pour une épaisseur de vernis comprise entre 20 et 40 µm 540 feuilles B3 à l'heure pour 50 à 80 µm	*20µm est sujet à certaines conditions	
<b>Capacité du plateau d'alimentation</b>	150 mm		
<b>Alimentation du papier</b>	Prise-papier par le haut (courroie et aspiration)		

## Duplo-France

Zone Europarc  
2, allée des Saules  
94 000 Créteil  
Tél. : + 33 1 56 71 14 90

Fax : + 33 1 56 71 30 82  
Information : duplo@duplofrance.fr  
Site Web : www.duplofrance.fr

Duplo est une marque de Duplo Corporation. Duplo applique une politique d'amélioration constante de ses produits, et se réserve le droit de modifier les informations fournies ci-dessus sans avis préalable. Les vitesses de production correspondent à des conditions de fonctionnement optimales et peuvent varier en fonction des supports et des conditions ambiantes. Dans le cadre de notre programme d'amélioration continue, les caractéristiques techniques fournies sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable.



Réf : DUSENSE/05/17