

Spécifications

Spécifications DC-10/60 Pro

Nombre de postes	10, 20, 30, 40, 50, 60
Format papier	Min. 120 mm x 148 mm Max. 350 mm x 500 mm
Grammage	52-300 gr.
Capacité plateaux	65 mm
Détection	Double, manque, bourrage papier, bourrage de transport, poste vide
Vitesse	Brochage : 3000 jeux A5 heure Assemblage : 9000 jeux heure
Système d'alimentation	Innovation AMS (Air Management System) Courroie à succion avec séparateur de feuilles par air

Autres caractéristiques

Panneau à écran tactile, transport papier vertical à double convoyeur, sélection de sortie gauche ou droite, sélection poste automatique, contrôle de chevauchement 4 étapes, réglage vitesse multi-paliers, mode enregistr. écran, mode bloc et attente, insertion d'intercalaires, bac de rejet, (droit et gauche si pont de connexion à droite), unité de remariage manuel

Connexions	DBM-120/350/500, taqueuse arrière DC-12JR, DC-8000S ST, Chargeur de feuilles
Dimensions (L, l, h)	630 mm x 750 mm x 1972 mm si connecté à poste aveugle
Alimentation électrique	230 V 50 Hz 4,5 A
Poids	298 kg

Spécifications Module de Brochage DBM-350

Format papier	Min. 148 mm x 210 mm Max. 320 mm x 460 mm
Format papier agrafage en coin	Min 182 mm x 257 mm Max 215 mm x 297 mm
Capacité	20 feuilles (Couv. 300 gr. + 19 feuilles 80 gr.)
Vitesse	3000 (A5) Livrets / heure
Détection	Détection tension de fil
Nombre de têtes de piques	2
Mode d'agrafage	Piqure à cheval, pliage uniquement, coin et latéral (options)

Autres caractéristiques	Spine press intégrée (9 niveaux)
Mémoires programmables	20
Dimensions (L x l x h)	1820 mm x 650 mm x 1030 mm
Alimentation électrique	230 V - 50 Hz - 3,8 A
Poids	230 Kgs
Connexions	Assembleuses DC-10/60 Pro, Massicot de chasse DBM-350 T, chargeurs de feuilles
Options	Têtes de piquage en boucles Hohner, kit petit format, kit d'insertion 6 pages, kit de piquage coin / latéral

Spécifications Massicot de chasse DBM-350T

Procédé découpe	Lame et contre lame
Format livrets	Min. 105 x 148 Max. 230 x 320
Format livrets avec découpe	Min. 85 x 148 Max. 230 x 320
Marge de découpe	1 à 20 mm
Vitesse	3000 livrets (A5) / heure

Autres caractéristiques

Détecteur de bourrage, carters de sécurité à verrouillage, rouleaux de sortie automatique, By-pass document ne nécessitant pas de coupe, coupe / pas de coupe ; détecteur réceptacle déchets découpe plein, presse de compression

Dimensions (L x l x h)	920 mm x 650 mm x 841 mm (y compris empileur à courroie)
Alimentation électrique	230 V, 50 Hz, 3,3 A
Poids	80 kg

*Selon dispositif connecté et nombre de plateaux utilisés

Duplo France
Zone Europarc
2, allée des Saules
94 000 Créteil

Téléphone : + 33 1 56 71 14 90
Fax : + 33 1 56 71 30 82

Information : duplo@duplofrance.fr
Site Web : www.duplofrance.fr

Duplo est une marque de Duplo Corporation. Duplo applique une politique d'amélioration constante de ses produits et se réserve le droit de modifier les informations fournies ci-dessus sans préavis.

Les cadences de production indiquées ont été relevées dans des conditions de fonctionnement optimales. Elles sont donc susceptibles de varier en fonction des supports et de l'environnement de production.



Ref : FR-Système 3500 05/11

Duplo[®]
from print to documents

SYSTÈME 3500

SYSTÈME DE BROCHAGE ENTIÈREMENT
AUTOMATISÉ AVEC "SPINE PRESS" INTÉGRÉE

Utilisation conviviale
Haute productivité
3000 jeux A5 / Heure



Duplo présente la première ligne de finition entièrement automatisée avec spine press intégrée. Le Système 3500 permet de produire jusqu'à 3000 livrets A5/ heure tout en apportant une haute précision et qualité de résultat. La configuration du Système 3500 comprend une assembleuse DC-10/60 Pro à succion, un système de brochage dynamique (DBM-350) et un massicot de chasse (DBM-350 T).

Le Système 3500 est doté de réglages ultra précis permettant de garantir un produit final de haute qualité.

AUTOMATIC

La configuration automatique de cet ensemble permet d'effectuer les réglages en quelques secondes. La position d'agrafage, de pliage et de coupe est modifiable en sélectionnant l'option, sur le panneau de commande et d'ajuster les paramètres par pas de 0,1 mm.



Le système de brochage DBM-350 offre un grande flexibilité et accepte les sorties jeu par jeu et les sorties pré-assemblées feuille à feuille provenant des presses numériques.



Les paramètres du "Spine Press", s'ajustent aux caractéristiques du support final. Le DBM-350 permet de choisir jusqu'à 10 niveaux de passage de la presse pour une mise à plat optimale.



Le massicot de chasse DBM-350T est doté d'un convoyeur qui évacue les chutes vers un réceptacle à déchets externe, permettant ainsi d'éviter toute interruption de la production et d'éliminer rapidement les chutes.

Tours d'assemblage DC-10/60 Pro

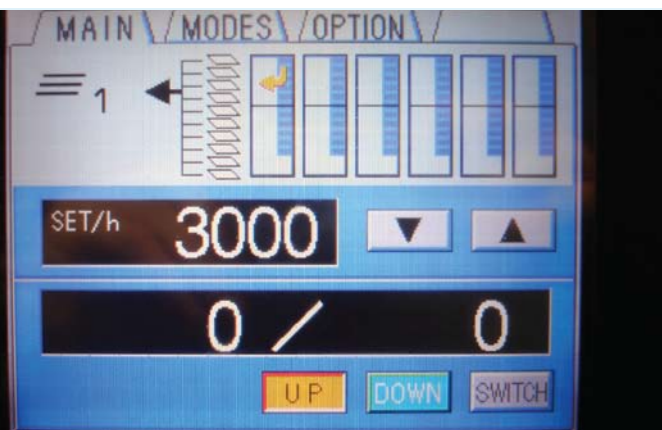
L'assembleuse DC-10/60 Pro fonctionne grâce à un système unique inégalé dans la domaine de la finition, par l'entraînement par aspiration, développé par Duplo Japon (AMS : Air Management System). Cette innovation permet de traiter un large choix de supports, de formats et grammages. Chaque plateau est équipé de 2 ventilateurs puissants et réglables qui contribuent à la précision et à la régularité du transport, même pour des épaisseurs allant jusqu'à 300 gr. La fiabilité des DC-10/60 Pro est également garantie par leur tout nouveau dispositif de détection de doubles.

La DC-10/60 Pro est une machine à haute productivité : Grâce à sa vitesse de 9000 jeux / heure et sa capacité d'empilage élevée avec des plateaux de 65 mm, les délais de production sont optimisés. La DC-10/60 Pro permet différents modes d'assemblage, comme le mode monobloc et le mode alterné, tous deux

contribuant à une productivité élevée. La nouvelle fonction "mode attente" permet d'accroître la productivité de 10%. En cas de détection de doubles ou de manques, les départs papier restent actifs afin de permettre une reprise de la production instantanée sur commande de l'opérateur.

Le grand panneau de commande à écran tactile couleur et intuitif permet à l'opérateur de suivre le déroulement de la production. Des messages d'erreur simples signalant par exemple les manques ou les doubles s'affichent et s'enregistrent pour garantir un comptage total précis de la production en cours. Autre nouveauté, le mode "attente" permet le redémarrage rapide des plateaux. Enfin la DC-10/60 Pro permet d'être associée à de nombreux modules de brochage et margeurs de feuilles (une modularité évolutive pour accompagner les rythmes de production en évolution).

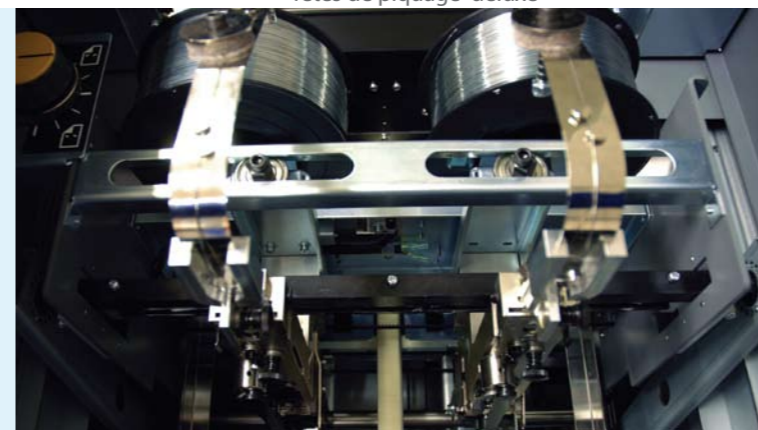
écran tactile couleur



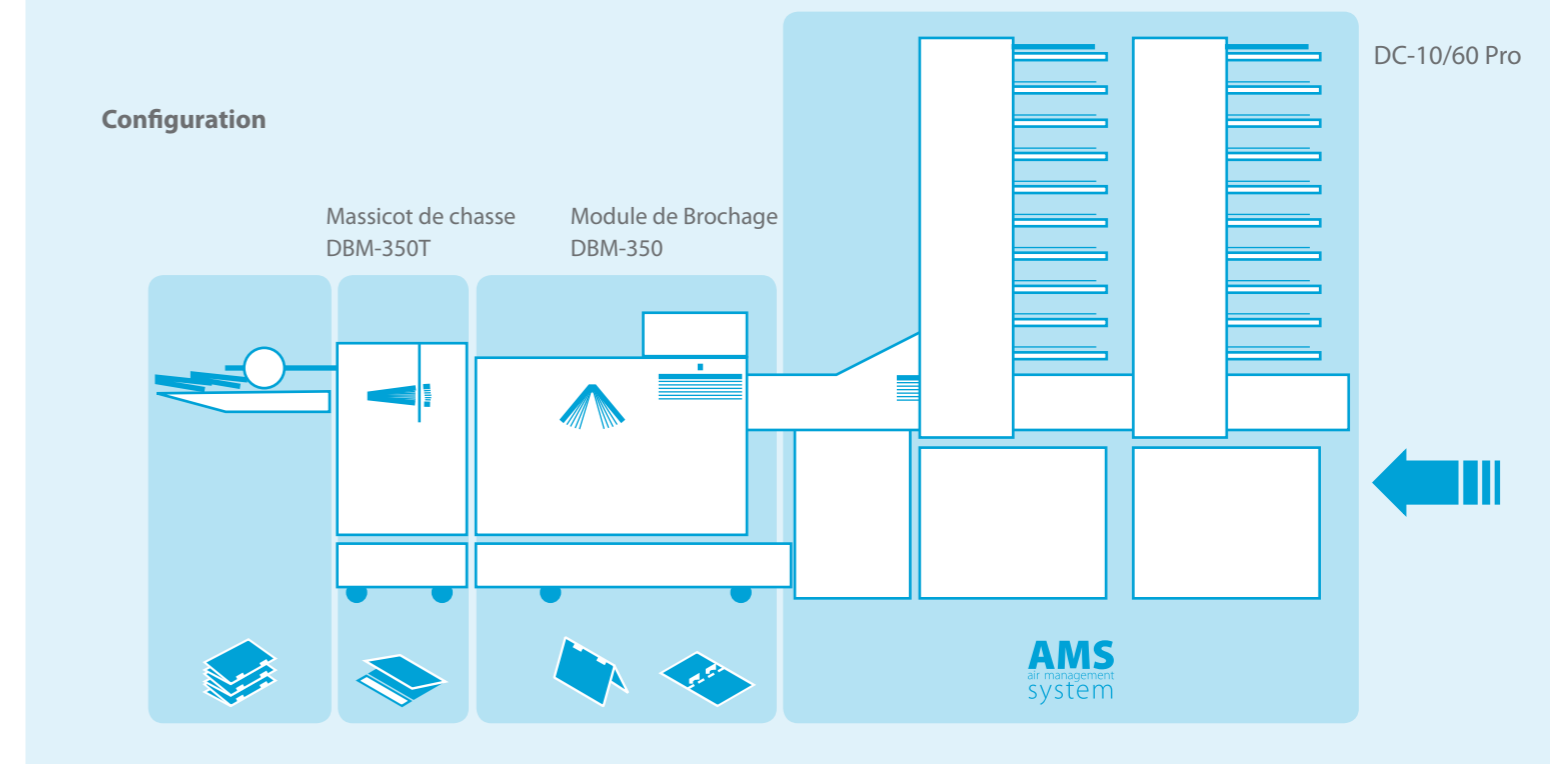
Départ à succion AMS



Têtes de piquage "deluxe"



Tapis de réception



DBM-350/T

Système de brochage dynamique et massicot de chasse pour une finition entièrement automatisée : Le DBM-350 permet de produire sans l'intervention d'un opérateur. Sa configuration conviviale permet de passer plus facilement d'une tâche à une autre, il suffit d'entrer les paramètres de la tâche : positions d'agrafage, de pliage et de coupe sont alors automatiquement enregistrées.

D'utilisation conviviale, le DBM-350 dispose d'un écran fonctionnel, à partir duquel l'opérateur pilote le réglage des paramètres de brochage, de la spine press et du massicot de chasse. Le panneau de commande dispose d'une mémoire de 20 programmes permettant de passer en quelques secondes d'un job à l'autre. Pour des livrets de grande qualité, le DBM-350 est le premier système doté d'une "Spine press", une fonction qui optimise la mise à plat du document. Selon l'épaisseur du livret, 10 niveaux permettent d'ajuster la puissance d'écrasement.

Applications multiples.

Le DBM-350/350T possède une gamme d'options conçues pour offrir plus de prestations :

Kit agrafage en coin, idéal pour réunir les jeux assemblés. Cette option permet de réaliser une large variété d'applications.

Kit petit format : permet à l'opérateur de produire des livrets au format 105 x 100 mm, idéal pour les applications telles que livrets de CD.

Kit d'insertion 6 pages : Unique en son genre, il permet de réaliser un document composé d'un A4 dans un A3 plié. Enfin pour toujours plus de valeur ajoutée à vos documents, **les têtes d'agrafage avec boucle Höhner** permettent de réaliser des livrets pour les classeurs à anneaux.